

	PLASDECOL S.A FICHA TÉCNICA PRODUCTO TERMINADO		Código: PTVLN-01005000		Plano N°: DP150	
			Versión: 00			
			Fecha de diligenciación: Abril 04 del 2019			
			Pais de origen: Colombia-Itagui			
 Para contacto con alimentos y bebidas						
1. DESCRIPCION DEL PRODUCTO						
VASO 10.0 oz PLA IMP REB						
2. COMPOSICION						
ácido poliláctico						
3.PROCESO DE FABRICACION						
Termofomado						
4. PRODUCTOS A ENVASAR						
Bebidas Frias						
5. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO						
Temperatura empacar: -2°C A 70°C Temperatura de almacenamiento: 2°C a 35°C						
6. CARACTERÍSTICAS FISICAS DEL PRODUCTO						
Variables		Und	Máximo	Estándar	Mínimo	Método de analisis
3	Peso	g	4.4	4.2	4.0	PR-09
	Calibre minimo de pared	mm	0.14	0.09	0.06	PR-05
	Diámetro externo de boca	mm	81.00	80.70	80.40	PR-06
	Altura total	mm	100.50	100.00	99.50	PR-06
	Altura de apilado	mm	4.30	4.00	3.70	PR-06
	Capacidad de Nominal con agua	cc	269.00	269.00	269.00	PR-14
	Capacidad de Rebose con agua	cc	310.00	310.00	310.00	PR-14
7. NIVELES DE ACEPTACION						
DEFECTOS CRITICOS			0.65%			
DEFECTOS MAYORES			4%			
DEFECTOS MENORES			6.50%			
Critico		Mayor		Menor		
Ausencia de uno de los componentes de la estructura		Ausencia de rotulo que identifica el material		Brillo diferente al requerido		
Embalaje deteriorado que afecta el material		Baja transparencia del material y afecta presentación		Capacidad fuera de especificación		
Material diferente al pactado		Boca ovalada		Deformaciones leves que no afectan presentación o funcionabilidad.		
Mezcla de diferentes materiales		Borde de la boca exterior con ondulaciones pronunciadas		Dimensiones generales fuera de especificación		
Partículas de material pegado		Contaminación con polvo, suciedad y/o humedad		Embalaje ligeramente deteriorado y no afecta el producto		
Perforaciones o fisuras		Corte o borde defectuoso		Mala distribución del material y que no afecta funcionabilidad		
Pestaña del producto deforme, dificulta el sellado		Deformaciones		Rayas o huellas superficiales		
Presencia de grasa (removible)		Deformaciones, protuberancias o imperfecciones en la pestaña		Rotura de envase en caída libre		
Suciedad tal como: Insectos, larvas, cabellos, pegante, pintura, polvo, etc		Descalibre		Peso fuera de especificación y no altera funcionabilidad		
Transmisión de olor o sabor al producto		Dimensiones controladas fuera de especificación.		Porosidad		
Vasos cristalizados o que se rompen en prueba de colapsado		Empaque diferente al requerido		Asperezas en la superficie externa		
		Enganche mayor al aprobado				
		Enganche. Envases/tapas enganchados/as.				
		Falla en la prueba de colapso				
		Defectos en la pestaña (levantada, ovalada, redonda...) que afectan funcionalidad				
		Falla prueba de impacto				
		Faltante bolsa interna plástica				
		Faltantes en la unidad de empaque				
		Fondo blando				
		Fondo hundido				
		Manchas internas que dañan la presentación del envase				
		Nivel de estática fuera de especificaciones				
		Olor residual critico (más acentuado que el característico a monómero) y/o extra				
		Peso por fuera de especificación				
		Rotulación incorrecta (Ausencia de orden de trabajo)				
		Rotura de tapas en la prueba de doblez				
NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD - N.A.C. El Nivel de Inspección a utilizar es Nivel II						
8. MODIFICACION DE ESPECIFICACIONES						
Lo pactado con el cliente.						
9.MANEJO Y CONSERVACIÓN						
Debe controlarse que no haya humedad y/o contaminación de los materiales.						
El acomodamiento de las cajas dentro del carro debe garantizar la integridad de los envases y deben transportarse en carros carpados y/o furgones diseñados para tal fin.						
No debe transportarse con carga mezclada que pueda afectar características funcionales (materiales tóxicos, detergentes, solventes y/o contaminantes).						
Las cajas deben de estar selladas y se deben almacenar en bodegas techadas, limpias, cerradas y ventilados, libres de humedad y/o agentes contaminantes, protegidas del sol directo y el excesivo calor.						
El producto almacenado no debe estar en contacto con el piso.						
Tener áreas delimitadas, áreas cubiertas para cada producto y con suficiente espacio que permita su ubicación y evite que el transito del montacargas averíe el empaque.						
El sitio de exhibición debe ser adecuado al diseño del mismo producto, para no someterlo a esfuerzos mecánicos adicionales.						
10. ROTULADO Y ETIQUETADO						
Los rotulos deberan llevar la leyenda: "para contacto con alimentos y bebidas", con caracteres visibles, claramente legibles e indelebles.						
Nombre o razón social y la dirección del fabricante.						
Rotulación o identificación (códigos numéricos, alfanuméricos, barras, perforaciones, entre otros), que permitan la trazabilidad del material, de los envase destinados a entrar en contacto con alimentos y bebidas.						
11. IDENTIFICACION DEL LOTE						

El número de lote está compuesto por un código alfanumérico (PT #####), con las siguientes características:
P = Primera letra corresponde a la planta de producción. (PLASDECOL)
T= Segunda letra hace referencia a la tecnología o planta en la cual se produjo.
El número es único para cada lote de producción, definido por el sistema BAAN

12. VIDA UTIL

Bajo condiciones adecuadas de almacenamiento y manipulación, las tapas pueden ser usados hasta 6 meses después de ser despachados tiempo en el cual se garantiza su funcionalidad. Después de 6 meses se recomienda revisar el embalaje y estado físico del producto.

Después de 18 meses se recomienda realizar análisis sensorial, microbiológico y funcional para definir el estado del producto.

13. NORMATIVIDAD

FDA: De acuerdo con nuestros proveedores, certificamos que la capa en contacto directo con el alimento cumple con FDA 21 CFR §177.1520. According to our suppliers' statements, we confirm that the layer in contact with food of the above materials complies with FDA 21CFR. §177.1520.

IMS: Certificación IMS IMS Certified

CE: Cumplen con la directiva de la Comunidad Europea 2002/72/CE de la Comisión. Under Commision directive 2002/72/EC.

CONEG: Cumplimiento de la Legislación Modelo sobre Tóxicos CONEG Estados Unidos sobre el contenido de metales pesados. Fulfills regulation for toxic substances CONEG USA about heavy metal content.

ICONTEC: Norma ISO 9001:2008. Under ISO 9001:2008

BASC: Sistema de seguridad de la BASC. Security system BASC

Cumplimos con la Resolución Numero 683 y 4143 del 2012 (Ministerio de salud y protección social)

14. REQUISITOS DE INOCUIDAD. PELIGROS QUIMICOS (Incluya los peligros quimicos asociados a la calidad del material de empaque).

METALES PESADOS	ESPECIFICACIONES Y/O TOLERANCIAS	MÉTODO ENSAYO	FRECUENCIA DE MONITOREO
METALES PESADOS	MAXIMA 100 PPM (LA SUMA DE Pb+ Cd + Cr6+ Pb	ASTM F 963	ANUAL
MIGRACION TOTAL	ESPECIFICACIONES Y/O TOLERANCIAS	MÉTODO ENSAYO	FRECUENCIA DE MONITOREO
MIGRACION GLOBAL PARA ENVASES	50 mg/kg o 8 mg/dm2	Directiva 82/711/EEC	ANUAL
CONTACTO DIRECTO CON ALIMENTOS		Unión Europea. "DIRECTIVA 2002/72/EC modificada por la DIRECTIVA 2007/19/EC	

15. CARACTERÍSTICAS MICROBIOLÓGICAS (Incluya la característica asociada a la calidad del material de empaque).

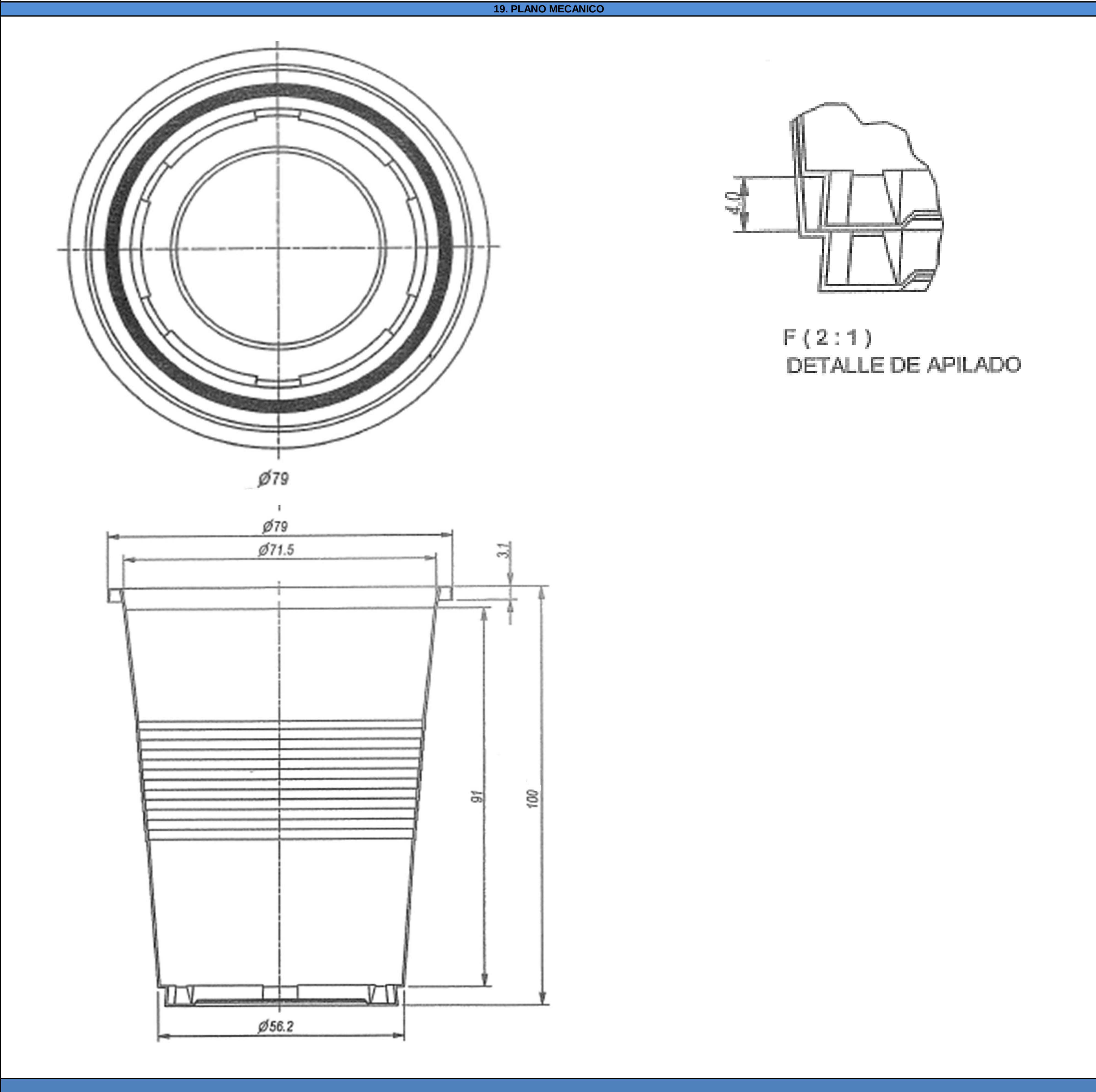
DESCRIPCION	ESPECIFICACIONES Y/O TOLERANCIAS	MÉTODO ENSAYO	FRECUENCIA DE MONITOREO
FROTIS DE MANOS Y UÑAS	AUSENCIA DE COLIFORMES TOTALES Y FECALÉS	AOAC 966.24	PROGRAMA MENSUAL
FROTIS DE SUPERFICIES	RECuento DE COLONIAS ≤10	AOAC 988.18- AOAC2002.11	PROGRAMA MENSUAL
FROTIS DEL PRODUCTO	AUSENCIA DE MICROORGANISMOS	AOAC 988.18- AOAC2002.11 AOAC 966.24	PROGRAMA MENSUAL
MESOFILOS AEROBIOS UFC	≤10	PETRIFILM	PROGRAMA MENSUAL
COLIFORMES TOTALES UFC	AUSENTE	PETRIFILM	PROGRAMA MENSUAL
MOHOS Y LEVADURAS UFC	<1	PETRIFILM	PROGRAMA MENSUAL
E. COLI UFC	AUSENTE	PETRIFILM	PROGRAMA MENSUAL

16. CONFIDENCIALIDAD

La información contenida en este documento es confidencial y no podrá ser copiada o redistribuida.

17. CARACTERÍSTICAS MICROBIOLÓGICAS

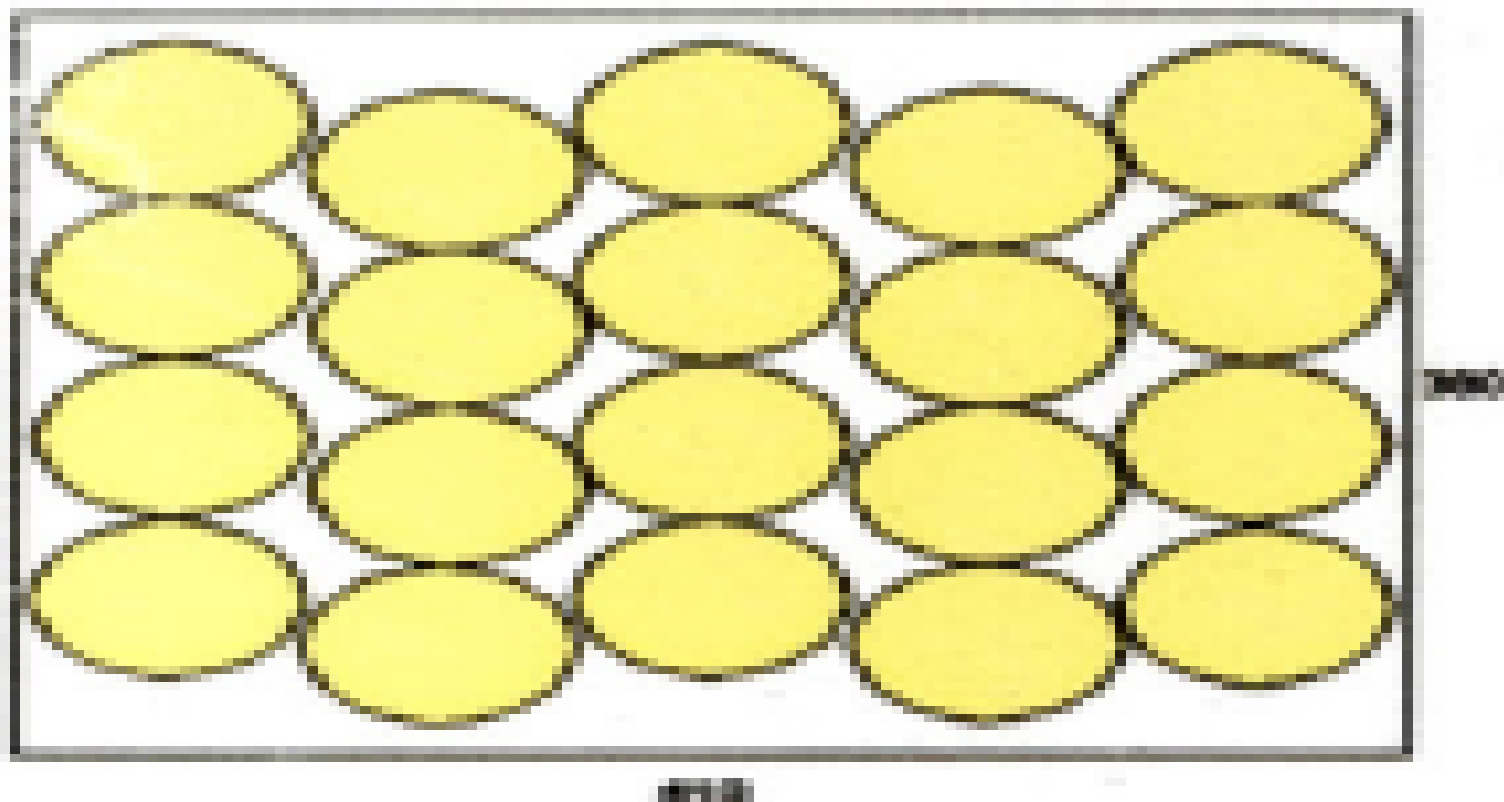
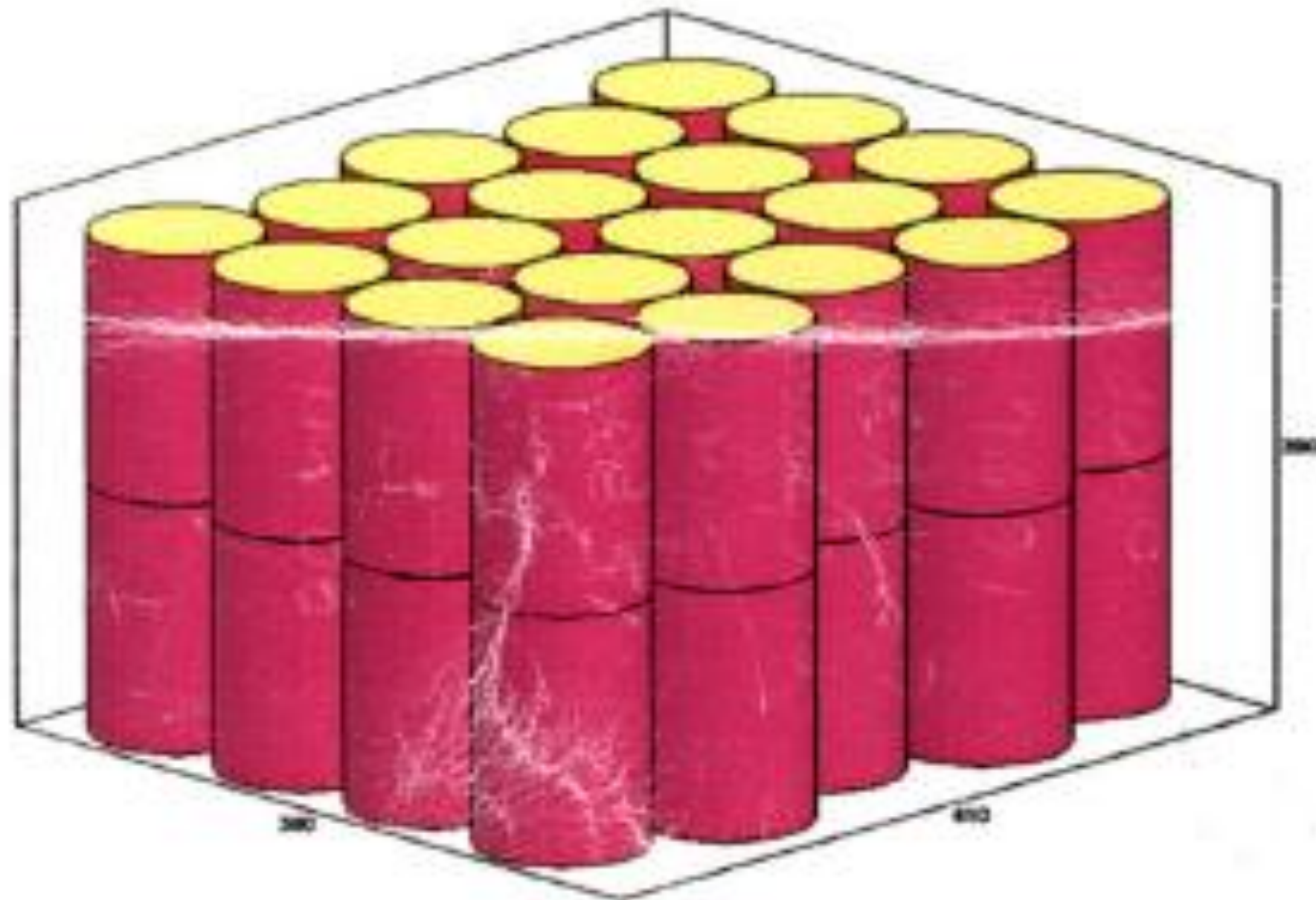
18. CODIGOS EAN			
CÓDIGO DE BARRAS(EAN 13)		CODIGO PALLET (UCC-128)	
Códigos	Descripción	Código	Código
PIVLN-01000017	VASO 10.0oz PLA GEOPACK EXP		

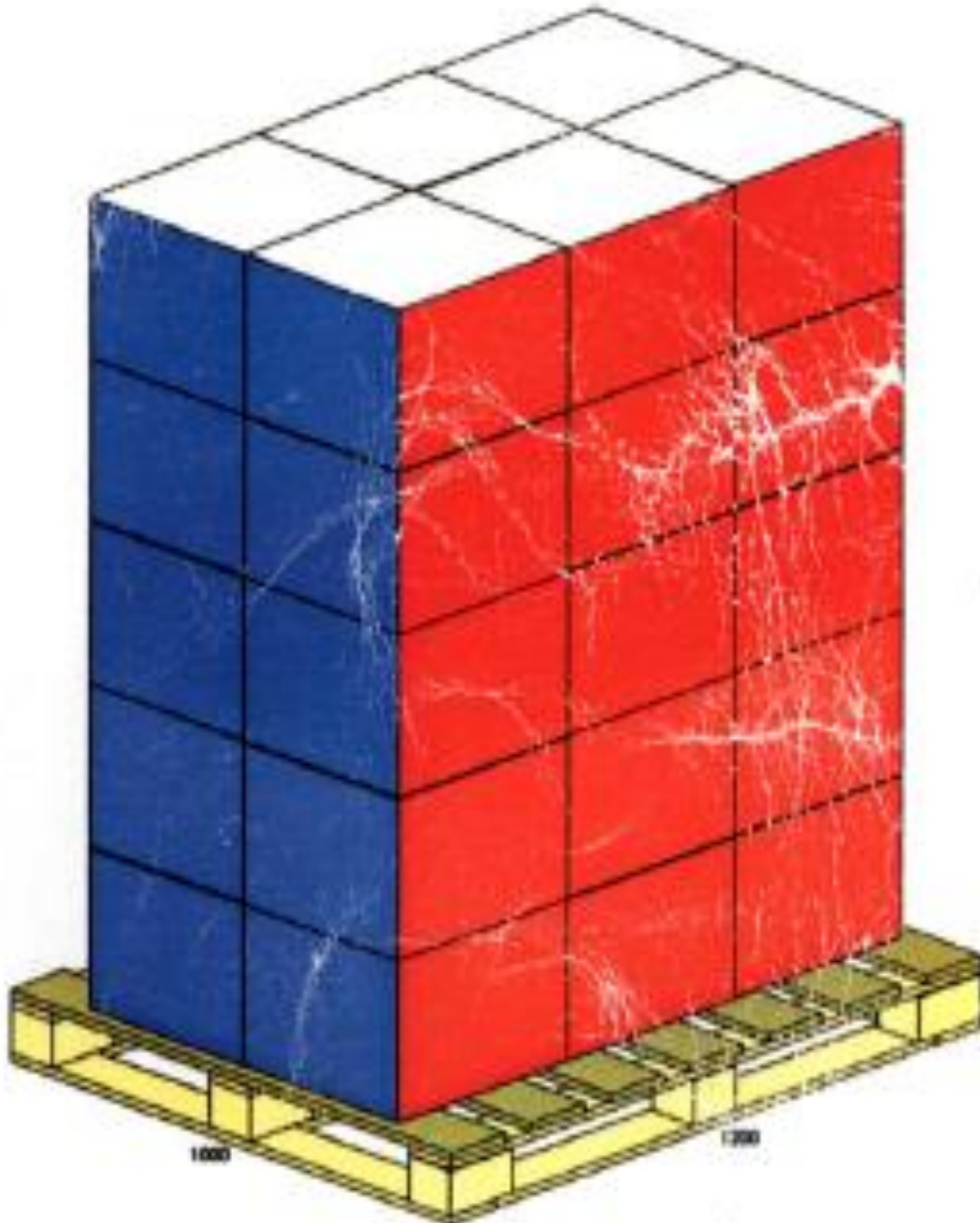


19. EMBALAJE Y EMPAQUE DEL PRODUCTO TERMINADO						
Unidades por paquete	Paquetes por caja	Unidades x caja	Cajas por tendido	Tendido por pallet	Cajas por pallet	Tamaño de estiba
25	40	1000	6	5	30	Largo 1.080 x Ancho 1.320 mm

20. EMBALAJE

Los Vasos son empacados en caja de cartón, protegidos en Bolsa tipo fuelle sellada con cinta impresa





Elaborado por: Andrea Osorio, Asistente Calidad	Revisado por : Gustavo Alvares, Jefe calidad	Aprobado por: Jesus manuel Villaverde Manufactura	Gerente	Fecha última actualización: 28/05/2015
